



Buongiorno,

siamo lieti di inviarLe la presente Newsletter per aggiornarLa sulle novità presentate da TELESTAR e JENAER che riteniamo possano essere di Suo interesse.

Nel ricordarLe che Sitec è a Sua disposizione per qualsiasi chiarimento in merito e per fornirLe ulteriori informazioni le porgiamo i più cordiali saluti.

u [www.sitec-novara.it](http://www.sitec-novara.it)

u [info@sitec-novara.it](mailto:info@sitec-novara.it)

u [Marchi trattati](#)

u [Archivio Newsletter](#)

## IN EVIDENZA

# MOTION CONTROLLER TELESTAR

telestar



Il Motion Controller dalle elevate prestazioni in dimensioni ridotte, programmabile in CoDeSys, ambiente conforme allo standard IEC 61311-1.

Funzionalità: interpolatore CNC integrato, PLC, Configuratore e Librerie SoftMotion

Il Motion Controller è una soluzione integrata di PLC e motion in grado di gestire l'interpolazione di due assi e ideale per diverse applicazioni quali, ad esempio:

- ü Pallettizzatori, depallettizzatori e sistemi "pick and place"
- ü Robot
- ü Macchine per etichettatura e stampa
- ü Macchine confezionatrici (flow-pack)
- ü Macchine per lavorazione legno
- ü Taglio al volo
- ü Tavole X, Y (plotter)

## ESEMPIO DI APPLICAZIONE: L'INTERPOLAZIONE DI DUE ASSI



Il Motion Controller TELESTAR gestisce, con le librerie Softmotion CoDeSys integrate, l'interpolazione di due assi. Il programma dell'interpolatore è scritto in linguaggio G-Code interpretato all'interno di Codesys e, tramite il configuratore grafico sempre interno all'ambiente di sviluppo Codesys, è possibile disegnare ed evidenziare i movimenti interpolati che il sistema deve eseguire. L'esecuzione del movimento è riportata all'interno del programma utente, nello standard IEC61131-3, che ne rende semplice l'utilizzo.

I due azionamenti, che controllano i due assi per l'interpolazione, sono controllati in Can Open tramite la modalità di interpolazione.

Il movimento dei due assi è eseguito con motori lineari tubolari

tenendo fermo lo stelo e movimentando la parte cilindrica.

JENAER

Jenaer Antriebstechnik  GmbH

telestar

Jenaer Antriebstechnik GmbH (JAT) sviluppa e produce una vasta gamma di **azionamenti, motori stepper, servomotori e motori lineari**.

Jenaer è distribuita sull'intero territorio nazionale da **Telestar** della quale **Sitec** è il punto di riferimento per la zona che le compete.

IN EVIDENZA

## Azionamento ECOminiDual per il controllo di due motori stepper



Singola scheda di controllo e potenza, l'azionamento EcoMiniDual ha dimensioni di 100 x 120 mm e consente il controllo di numero 2 servo motori sincroni a due fasi, Motori DC, motori stepper, e attuatori elettromagnetici. EcoMiniDual è un azionamento completamente digitale, integra funzioni per il controllo della coppia, forza, velocità e posizionamento. E' disponibile in un'unica taglia con potenza massima di uscita per entrambi i motori di 0.45 kW, si alimenta con una tensione di ingresso tra 24 V e 60 V ed è possibile controllare tutti i motori stepper Jenaer della serie 17H, 23S. Predisposto con una seriale RS232, è possibile effettuare la programmazione dei parametri interni tramite il Software di configurazione per PC Ecostudio. La connessione Field bus avviene tramite CANopen® con cui è possibile anche la gestione in Interpolazione dell'asse tramite controllo esterno.

Sono presenti ingressi e uscite digitali programmabili per la gestione di funzioni interne come il posizionatore ed sono integrate funzioni specifiche come la gestione automatica del freno motore.

PRODOTTI JENAER

## Motori stepper: ECOSTEP



Il motore Jenaer Stepper Ecostep con encoder ha caratteristiche tecniche paragonabili ad un motore servo nelle applicazioni di motion control, con la caratteristica di avere coppia più alta ai bassi giri, ma velocità nominale ridotta rispetto ad un servomotore. Con i motori Stepper Ecostep, equipaggiati con encoder ad altissima precisione, la risoluzione di posizionamento può essere da 8,000 imp/giro a 160,000 imp/giro, ed è possibile soddisfare applicazioni in cui sono richieste prestazioni elevate nel controllo di posizione, velocità e coppia. I motori ECOSTEP si possono avere con coppie di stallo effettive che vanno da 0.1 - 15 Nm con dimensioni di flange standard da 42, 56, 86, e 110 mm. Ai motori è possibile applicare

freni di stazionamento e richiedere opzioni meccaniche come per esempio la chiavetta per l' albero motore.

---

## Azionamento ECOVARIO



Azionamento compatto per il controllo di tutti i motori stepper e servo. L' azionamento Ecovario offre il controllo di coppia, forza, velocità e posizione per tutti i motori stepper e brushless a 2 o 3 fasi rotativi e motori sincroni lineari. Si alimentano con tensione alternata 220 VAC o tensione continua DC fino a 110 VDC. E' possibile richiedere connessioni Field EtherCAT, CAN, Profibus DP, RS 485 o Ethernet IP. L' Interfaccia RS232, predisposta di serie, consente la programmazione dei parametri tramite il software di configurazione per PC Ecostudio. Conforme allo standard CANopen DS402 è possibile gestire l' asse facendo interpolazione con il Can Open. Predisposto con Ingressi e uscite digitali programmabili, l'azionamento ha una seconda interfaccia encoder selezionabile via software per encoder RS422, SINCOS, SSI, BISS®, EnDat®, HIPERFACE®. E' possibile l' impostazione della velocità tramite analogica e treno di impulsi, ed è presente la funzione per la gestione automatica del freno di stazionamento.

---

## Motori Brushless: ECOSPEED



Motori brushless Ecospeed, disponibili con coppie di picco da 0.6 a 26 Nm. Sono tutti motori disponibili con encoder relativo o encoder assoluto, con l' opzione del freno di stazionamento (da 1 a 10 Nm). Ottima precisione e alta dinamica, i servomotori Jenaer sono certificati UL/CSA CE. E' possibile disporre anche di motori per l' utilizzo in ambienti potenzialmente esplosivi, in accordo alle normative ATEX.

---

## Motori lineari servo: ECOLIN®



I Motori lineari Jenaer sono motori diretti a due o tre fasi, ideali in applicazioni dove è necessaria un' alta linearità nei movimenti singoli e interpolati. Sono disponibili motori con binario in ferro o non (Ironcore o ironless) con coppie di picco da 150N fino a 1650 N. Telestar fornisce moduli meccanici completi con motore lineare e trasduttore per l' applicazione diretta sulla meccanica della macchina, semplificando la progettazione e realizzazione.