



Buongiorno,

siamo lieti di inviarLe la presente Newsletter per aggiornarLa sulle novità presentate da **COGNEX** che riteniamo possano essere di Suo interesse. Nel ricordarLe che Sitec è a Sua disposizione per qualsiasi chiarimento in merito e per fornirLe ulteriori informazioni le porgiamo i più cordiali saluti.

- > www.sitec-novara.it
- > info@sitec-novara.it
- > Marchi trattati
- > Archivio Newsletter

COGNEX

COGNEX



Cognex Corporation è il principale fornitore a livello mondiale di sistemi, software, sensori di visione e sistemi di ispezione superficiale impiegati nell'automazione dei processi produttivi. Cognex è anche azienda leader nel settore dei lettori di codici industriali (Bar Code, Data Matrix, ecc.).

Fra le classiche applicazioni per i sistemi ed i sensori di visione rientrano il rilevamento di difetti, il controllo delle linee di produzione, la gestione di processi di assemblaggio robotizzati, così come la tracciabilità, lo smistamento e l'identificazione di componenti.

Sitec è ASP (Automation Solution Provider) di Cognex.

CONTESTO APPLICATIVO

Un risparmio di oltre 200.000 Eur!

L'attuale panorama produttivo ha sempre più spesso la necessità di garantire la qualità della propria produzione. Oggi è possibile farlo a costi bassissimi e con una facilità e risultati impensabile fino a qualche tempo fa.

CHECKER
Vision Sensors



Un importante produttore di bevande sottopone i suoi prodotti a ispezione con un ritmo di 375 bottiglie al minuto. Le bottiglie non correttamente riempite o il cui tappo non è adeguatamente chiuso devono essere scartate. Con Checker, le bottiglie difettose vengono eliminate immediatamente, prima che arrivino al cliente.

L'eliminazione delle bottiglie non completamente piene ha comportato una riduzione dei costosi ritiri dal mercato e dei reclami da parte del cliente. Il risultato? Un risparmio di oltre **200.000 Eur** all'anno, a conferma dell'impatto positivo che l'investimento nella tecnologia di visione continua ad avere sul risultato finanziario delle aziende, anno dopo anno.

PRODOTTI



Sensori di Visione Checker

Sensore di rilevamento pezzi in grado di ispezionare oltre 6.000 pezzi al minuto anche con distanza variabile dall'area operativa.

Cosa è possibile fare?

Con Checker è possibile realizzare applicazioni di altissimo livello ed ottenere risultati impensabili, fino a qualche tempo fa. Tutto ciò ad un costo bassissimo (provare per credere) con tempi di installazione e messa in servizio minimi.

Quali i plus?

Checker è in grado di rilevare un pezzo individuandone una specifica caratteristica anche se tale pezzo è posizionato in modo impreciso o variabile.

Checker garantisce una straordinaria affidabilità, impossibile da ottenere con i normali sensori fotoelettrici. L'utilizzo di Checker non richiede l'aggiunta di ulteriori sensori per determinare la presenza di un pezzo.

Sitec per Voi

Sitec è disponibile per fornire, a chi ne fosse interessato, ogni genere di informazione al riguardo, sia essa di natura tecnica, applicativa o commerciale, come di effettuare, a fronte di specifiche esigenze, studi di fattibilità, prove e simulazioni inside e on site.



Checker Serie 200

- **201** Alta velocità per linee rapide fino a 6.000 parti al minuto con risoluzione standard e sensori di presenza.
- **202** Alta velocità per linee rapide fino a 6.000 parti al minuto con risoluzione standard, sensori di presenza e logica per applicazioni personalizzate.
- **232** Campo visivo ampio per l'ispezione di caratteristiche di piccole dimensioni fino a 1.600 parti al minuto, con risoluzione più alta rispetto ai modelli 201 e 202, sensori di presenza e logica per applicazioni personalizzate.
- **252** Campo visivo ampio per l'ispezione di caratteristiche di piccole dimensioni fino a 1.600 parti al minuto, con risoluzione più alta rispetto ai modelli 201 e 202, sensori di presenza e misurazione e logica per applicazioni personalizzate.
- **272** Campo visivo ad alta risoluzione (752x480) per l'ispezione di caratteristiche di piccole dimensioni fino a 800 parti al minuto con sensori di presenza e misurazione e logica per applicazioni personalizzate.



Checker Serie 3G

- **3G1** Ispezione ad alta velocità con risoluzione standard per linee rapide fino a 6.000 parti al minuto.
- **3G7** Immagini ad alta risoluzione (752x480) con illuminazione LED bianca ad alta intensità per il rilevamento e l'ispezione di componenti e caratteristiche di piccole dimensioni fino a 800 parti al minuto.



SensorView Teach pendant

SensorView® Teach Pendant è un dispositivo HMI compatto e resistente. Viene installato a pannello in abbinamento ai sensori di visione della serie Checker® 200 e 3G. Molto più di un semplice display, SensorView fornisce statistiche sulla produzione ed una visualizzazione personalizzabile dei pezzi ispezionati da Checker, permettendo all'operatore di monitorare facilmente il processo produttivo senza bisogno di collegarsi ad un PC.

Inoltre, per la configurazione dei Checker serie 3G non è necessario il PC, tale operazione può essere effettuata direttamente dal SensorView.



Modulo I/O Box

L'unità I/O offre le seguenti funzioni per i sensori di visione Checker serie 200:

- commutazione fino a 16 job
- ricondizionamento esterno per i sensori dei modelli
- 6 uscite aggiuntive

Software di configurazione Checker

Semplicità in un clic, ecco il segreto!



I sensori di visione Checker sono estremamente semplici da impostare e utilizzare, grazie al software di configurazione estremamente user-friendly. Anche chi lo utilizza per la prima volta sarà in grado di metterlo in funzione in pochi minuti e senza ricevere alcuna formazione particolare.

Il segreto della semplicità del sensore di visione Checker è la configurazione One-Click Setup™. Con un semplice clic sulla caratteristica dell'immagine da ispezionare, Checker crea automaticamente un sensore, apprende gli attributi della caratteristica ed imposta i criteri di accettazione/rifiuto adeguati.

È sufficiente selezionare il sensore di rilevamento integrato, posizionare i sensori di ispezione sui componenti da controllare e avviare il controllo con Checker.

Panoramica su In-Sight



I sistemi di visione In-Sight® di Cognex non hanno pari in termini di capacità di ispezione, identificazione e guida delle parti. Inoltre, oltre alla compattezza e alle prestazioni di livello industriale, questi sistemi offrono una libreria di strumenti di visione avanzati con acquisizione ed elaborazione di immagini ad alta velocità. L'asso nella manica di In-Sight, tuttavia, è l'estrema semplicità di configurazione ed implementazione.



Panoramica su DataMan

La gamma di lettori ID a gestione di immagini, in grado di offrire prestazioni elevate, permette di leggere con grande affidabilità e per un'ampia gamma di applicazioni codici 1D e 2D incisi direttamente su parti in metallo, vetro, ceramica e plastica.

- Prestazioni di lettura senza pari
- Configurazione e funzionamento semplici
- Software IDMax® per codici DPM problematici