



Buongiorno,

siamo lieti di inviarLe la presente Newsletter per aggiornarLa sulle novità presentate da **VIPA** che riteniamo possano essere di Suo interesse. Nel ricordarLe che Sitec è a Sua disposizione per qualsiasi chiarimento in merito e per fornirLe ulteriori informazioni le porgiamo i più cordiali saluti.

- > www.sitec-novara.it
- > info@sitec-novara.it
- > ordini@sitec-novara.it
- > Marchi trattati
- > Archivio Newsletter



VIPA Italia S.r.l. è la filiale italiana di VIPA GmbH, che dal 1985 è il maggior produttore al mondo di componenti per PLC SIMATIC® di Siemens. Con sede a Brescia, VIPA Italia si occupa della diffusione dei prodotti VIPA® nel mercato Italiano con assistenza tecnica diretta, magazzino, consegne molto rapide per materiali a stock in 24/48 ore. La gamma di prodotti si caratterizza per compatibilità software, qualità e prezzo. Nel campo dell'Automazione industriale, VIPA Italia si caratterizza per la sua competenza e assistenza alle applicazioni per macchine ed impianti.

APPLICAZIONE

CPU Vipa utilizzate nel settore termosanitario

Un'importante azienda del settore idrotermosanitario italiano ha progettato una nuova linea per la produzione di collettori modulabili per la distribuzione di acqua nei sistemi di riscaldamento per caloriferi, utilizzando CPU e schede I/O di Vipa. La macchina automatica si serve di una **CPU Vipa 315-2AG12** master Profibus, con nove stazioni di assemblaggio collegate che gestiscono I/O digitali; tre stazioni, sempre in Profibus, gestiscono la movimentazione della linea, con I/O digitali e analogici, per un totale di 800 I/O.

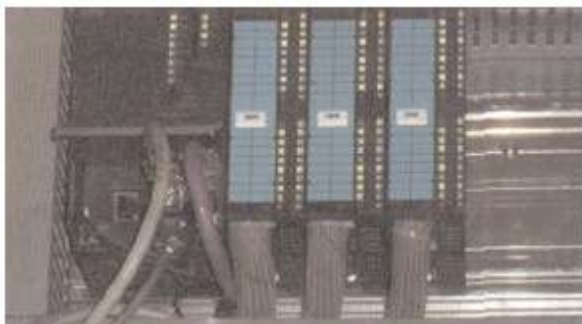


Una seconda linea per la produzione di raccordi a innesto rapido per riscaldamento, equipaggiata con **CPU Vipa 315-4NE11** con tecnologia Speed7, è collegata via Ethernet ad un PC, il quale si occupa della gestione di un sistema di controllo con telecamere. In Profibus, invece, è connessa ad un robot antropomorfo Fanuc.

Quest'ultimo, attraverso le telecamere, riesce a selezionare solo i pezzi in tolleranza, in modo da caricarli, ruotarli e avvitarli, controllandone il serraggio. Tutti gli inverter ed i servomotori necessari all'applicazione sono collegati in Profibus alla CPU master.

Questa soluzione ha permesso di ottimizzare la produzione incrementandola, senza rinunciare però alla qualità grazie alla possibilità di controllare la validità del prodotto finito. In questo caso, gli I/O digitali e analogici controllati sono circa 100. La possibilità di connettere le diverse unità che compongono l'applicazione via Ethernet, garantendo l'efficacia della comunicazione, insieme alla velocità di calcolo delle CPU con

tecnologia Speed7 ed alla facilità di comunicazione con i sistemi esterni sono risultate essere caratteristiche risolutive per ottenere le prestazioni di produzione prefissate.



PRODOTTI

SLIO



Si tratta di un sistema innovativo per IO remotate montato su guida DIN standard da 35 mm che comprende un'interfaccia provvista di alimentatore per le IO e per il bus di comunicazione cui si aggiungono fino a 64 moduli di IO e funzionali con granularità 2-4-8 canali e dimensioni 12,5 x 100 x 76 mm. Le interfacce previste sono Profibus DP, CANopen, EtherCAT, ProfiNet IO, DeviceNet e ModbusTCP mentre la conformazione del modulo è realizzata affinché il connettore dell'interfaccia una volta montato non sporga dai moduli al fine di contenere al massimo lo spazio utilizzato. L'innovazione del prodotto SLIO riguarda caratteristiche tecnologicamente avanzate come il bus di comunicazione superveloce a 48 Mbit/s con cui si riesce a avere risposte dalle IO a 20 µs di refresh abbattendo così ritardi nella comunicazione tra IO ed interfaccia del bus di campo.

Peculiarità e vantaggi

- Modulo di interfaccia comprensivo di alimentazione con modulo alimentatore facilmente sostituibile
- Alimentazione con separazione di potenziale e possibilità di inserimento di alimentazione per moduli 24V e/o per bus da 5V all'interno dei moduli
- Moduli digitali, analogici e funzionali con modulo di elettronica facilmente separabile dalla base-morsettiera e facilmente sostituibile
- LED per diagnostica (cumulativo per IO digitali) e stato del modulo per ogni canale
- Ogni modulo è provvisto di etichetta removibile descrittiva per ogni canale, oltre che dello schema funzionale e di quello dei cablaggi
- Ogni base-morsettiera ha uno spazio per l'applicazione di un'etichetta identificativa del modulo stesso
- Morsetti a molla

[per maggiori informazioni →](#)



System 300: CPU 31xS

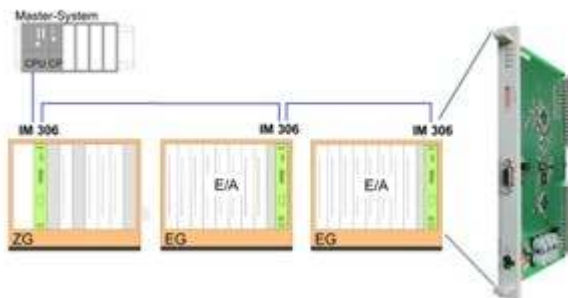
La CPU per PLC più veloce al Mondo

- Gestione flessibile della Memoria
 - ✓ MCC (Memory Configuration Card)
- Concetto flessibile della Comunicazione
 - ✓ Diverse interfacce di comunicazione integrate
- Concetto flessibile del Bus
 - ✓ P-Bus/K-Bus (seriale) + Speed-Bus (Parallelo)
- Compatibilità e conformità
 - ✓ Compatibile con S7-300/400 di Siemens
 - ✓ Tutte le più importanti certificazioni
- Eccezionale rapporto prezzo/prestazioni

PLC on Chip

- SPEED7 processore della Profichip GmbH
- Architettura multiprocessore
- La più veloce operatività per istruzione: Operazioni a Bit, a parole, aritmetiche in virgola fissa: 14ns; Operazioni aritmetiche in virgola mobile: 84ns
- Tempo per programma 100k istruzioni (typ.): 2,1ms !
- Tempo di ciclo min. 100µs

[per maggiori informazioni →](#)



Scheda DP Slave per Sistemi S5 115-135-155



Scheda VIPA IM306 DP Slave trasforma il vecchio Rack S5 cablato in un nodo Profibus DP con risparmio enorme dei costi di cablaggio.

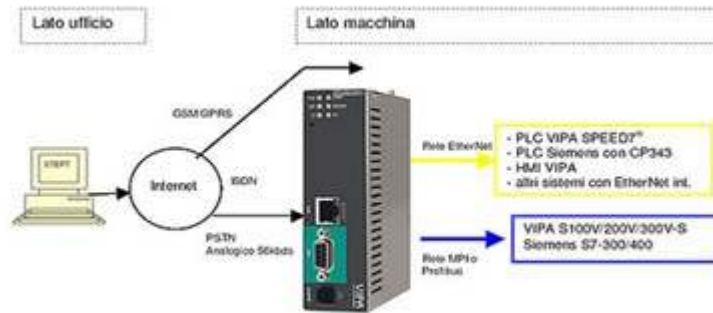
- E' una scheda Profibus Slave che sostituisce la CPU S5 o la scheda di espansione IM facendo diventare il rack un nodo Profibus collegato ad un Master Profibus e CPU in Step@7 di Siemens
- Consente di far gestire al software più moderno Step@7 di Siemens una serie di Rack di vecchi PLC S5 115-135 cablati ottenendo un notevole risparmio nei costi di ricablaggio provenienti dalla trasformazione
- Passando a Profibus DP diventa possibile una facile espandibilità dell'applicazione con altri nodi oppure un graduale passaggio a nuovi blocchi di IO
- Ideale per rapidi ed economici revamping
- Forniti file GSD per tutti i moduli S5 digitali ed analogici
- Si consiglia l'uso di CPU VIPA con tecnologia SPEED7® con Master Profibus tipo 315-2AG12 o 315-4NE12 o 317

System 200



Il Vipa system 200V® è un PLC estremamente compatto, espandibile per applicazioni centralizzate e decentralizzate aperto a numerosi bus di comunicazione. Dato l'elevato numero di diversi moduli disponibili, si presta alle più svariate applicazioni. Le CPU sono disponibili con interfacce Profibus DP, CANopen, Ethernet, Serial, MPI. I moduli remotati hanno interfacce Profibus, CANopen, InterBus, DeviceNet, Ethernet TCP/IP.

[per maggiori informazioni →](#)



Teleservice

Teleservice VIPA controllabile da Step7® di Siemens. Soluzione applicabile ai sistemi

- VIPA System 100V®, System 200V®, System 300V/S® o Siemens S7-300/400.
- Fornitura di un router per comunicare con MPI e/o Ethernet che contiene anche un modem analogico o ISDN o GSM/GPRS
- Possibilità di accesso da remoto al PLC tramite rete MPI e contemporaneamente a rete Ethernet per pannelli o altri PLC
- Accesso al sistema remotato lato ufficio tramite Internet con browser standard tramite indirizzo IP del dispositivo remoto
- Possibilità di modificare i programmi di PLC o HMI e gestire allarmi
- Non necessita di cambiamenti al programma del PLC o di SW aggiuntivi (no Teleservice Siemens)
- Non necessita di HW aggiuntivi lato PC (no TS adapter)
- Permette Gateway Ethernet/seriali con i seguenti protocolli: Modbus Rtu, Modbus TCP, DF1, EtherNet/IP, FINS Hostlink, TCP, UNITELWAY, PPI, MPI, ISO TCP, AS511, ASCII configurazione attraverso porta EtherNet tramite webpage residenti nel dispositivo con accesso tramite indirizzo IP predefinito
- 1xDI + 1xDO a bordo per gestione allarmi HW

[per maggiori informazioni →](#)